

## Οι 9 τομείς Σπουδών των ΕΠΑ.Λ.

- Γεωπονίας, Τροφίμων και Περιβάλλοντος
- Διοίκησης και Οικονομίας
- Δομικών Έργων, Δομημένου Περιβάλλοντος και Αρχιτεκτονικού Σχεδιασμού
- Εφαρμοσμένων Τεχνών
- Ηλεκτρολογίας, Ηλεκτρονικής και Αυτοματισμού
- Μηχανολογίας
- Ναυτικών Επαγγελμάτων
- Πληροφορικής
- Υγείας - Πρόνοιας και Ευεξίας

**Αλλάζουμε σελίδα στην  
Επαγγελματική Εκπαίδευση**

**Η Επαγγελματική Εκπαίδευση  
αλλάζει σελίδα**

**ΜΙΑ ΝΕΑ  
ΑΡΧΗ**

**ΓΙΑ ΤΑ  
ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΑ  
ΛΥΚΕΙΑ**

# Η Επαγγελματική Εκπαίδευση αλλάζει σελίδα

Τα ΕΠΑ.Λ. αποκτούν μια νέα και πιο ελκυστική δομή  
Οι μαθητές/-τριες:

- **στην Α΄ ΤΑΞΗ** διδάσκονται μαθήματα γενικής παιδείας και προσανατολισμού, ώστε να έχουν τη δυνατότητα να διερευνήσουν τις εκπαιδευτικές και επαγγελματικές επιλογές τους
- **στη Β΄ ΤΑΞΗ** επιλέγουν έναν από τους 9 τομείς σπουδών και διδάσκονται 12 ώρες μαθήματα γενικής παιδείας και 23 ώρες θεωρητικά και εργαστηριακά μαθήματα
- **στη Γ΄ ΤΑΞΗ** επιλέγουν μία από τις 36 ειδικότητες από τον τομέα σπουδών που επέλεξαν στη Β΄ τάξη και διδάσκονται 12 ώρες μαθήματα γενικής παιδείας και 23 ώρες θεωρητικά και εργαστηριακά μαθήματα

Στους απόφοιτους ΕΠΑ.Λ. χορηγείται:

- **Απολυτήριο Λυκείου, ισότιμο του Γενικού Λυκείου**
- **Επαγγελματικό πτυχίο ειδικότητας, επιπέδου 4 (αντίστοιχο των ευρωπαϊκών)**
- **Παράλληλα με τα Ημερήσια λειτουργούν και τα Εσπερινά ΕΠΑ.Λ.**

**Στη Β΄ Τάξη των Ε.ΠΑ.Λ. εγγράφονται απόφοιτοι όλων των τύπων Λυκείων, οι οποίοι έχουν τη δυνατότητα να αποκτήσουν πτυχίο ειδικότητας, αφού παρακολουθήσουν στη Β΄ τάξη μόνο τα μαθήματα του τομέα και στη Γ΄ τάξη τα μαθήματα της ειδικότητας, ενώ με αυτόν τον τρόπο θα έχουν μια δεύτερη ευκαιρία για την εισαγωγή τους στην τριτοβάθμια εκπαίδευση με τις ειδικές εξετάσεις των ΕΠΑ.Λ.**

**Δυνατότητες μετά την αποφοίτηση:**

- **Απευθείας ένταξη στην αγορά εργασίας**
- **Με το νέο θεσμό του «Προαιρετικού Μεταλυκειακού Έτους-Τάξης Μαθητείας», δίνεται η δυνατότητα ασφαλούς ένταξης σε πραγματικό εργασιακό περιβάλλον υπό την εποπτεία του σχολείου, (με πλήρη εργασιακά δικαιώματα, μισθό στο 75% του κατώτατου μισθού και ασφάλιση) και συμπληρωματικής εργαστηριακής εκπαίδευσης στο σχολείο. Με εξετάσεις πιστοποίησης απόκτηση πτυχίου επιπέδου 5.**
- **Εισαγωγή στην Τριτοβάθμια Εκπαίδευση σε αντίστοιχους τομείς, μέσω ειδικών εξετάσεων σε 4 μαθήματα (Νέα Ελληνικά, Μαθηματικά και 2 μαθήματα ειδικότητας). Στα ΤΕΙ και στις Στρατιωτικές Σχολές με ειδικό ποσοστό θέσεων, αναλογικό του αριθμού των υποψηφίων από ΕΠΑ.Λ και ΓΕ.Λ., και στα Πανεπιστήμια σε ποσοστό επιπλέον θέσεων 1%**
- **Συνέχιση σπουδών στα ΙΕΚ με φοίτηση 3 εξαμήνων στην ίδια ειδικότητα ή 5 εξαμήνων για την απόκτηση νέας. Με εξετάσεις πιστοποίησης απόκτηση πτυχίου επιπέδου 5**
- **Επανεγγραφή στη Γ΄ τάξη ΕΠΑ.Λ. για την απόκτηση και 2ης ειδικότητας του Τομέα από τον οποίο έχει αποφοιτήσει ή στη Β΄ τάξη για ειδικότητα άλλου τομέα, παρακολουθώντας μόνο τα μαθήματα ειδικότητας (23 ώρες)**

## **ΠΡΟΣΟΧΗ** **ΣΤΙΣ ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΕΣ ΕΓΓΡΑΦΩΝ**

Οι εγγραφές στα ΕΠΑ.Λ. γίνονται από 20 - 30 Ιουνίου και από 1 - 12 Σεπτεμβρίου

Για περισσότερες πληροφορίες επισκεφτείτε το πλησιέστερό σας ΕΠΑ.Λ.